

**3010 Supramat**  
**İnci Siyah/Pearl Black**

## Supramat ile Zamansız Renklere Yer Açın

Supramat'ın zamansız stili ve üstün lake görünümü ile estetiği ve zarafeti yaşam alanınıza taşıyın.

## Make Room for Timeless Colors with Supramat

Bring aesthetics and elegance to your living space with Supramat's timeless style and Superior Lacquer look.

**3013 Supramat**  
**Meltem Bej/Breeze Beige**



Lake Yüzeyi  
Lacquer Surface



Onarılabilen Mikro  
Çizikler  
Repairable Micro  
Scratches



Parmak İzi  
Bırakmaz  
Anti-Fingerprint



Üstün Yüzey  
Kalitesi  
Superior Surface  
Quality



**3017 Supramat**  
Zamansız Gri/Timeless Grey

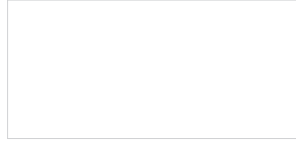


**3016 Supramat**  
Pembe Papatya/Pinky Daisy

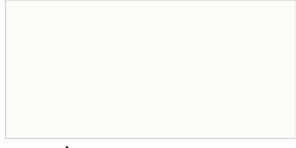


## SUPRAMAT DEKORLAR

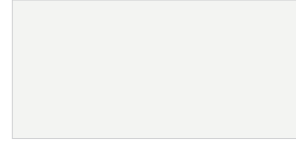
### SUPRAMAT DECORS



3012 Kar Beyaz/Snow White



3028 İnci Beyaz/Pearl White



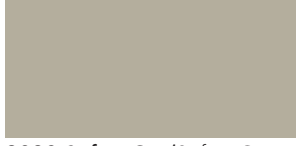
3018 Ay Işıığı/Moonlight



3019 Sahara Krem/  
Sahara Cream



3013 Meltem Bej/  
Breeze Beige



3020 Safari Gri/Safari Grey



3016 Pembe Papatya/  
Pinky Daisy



3015 Makaron Yeşil/  
Macaron Green



3021 Buz Gri/Ice Grey



3017 Zamansız Gri/  
Timeless Grey



3027 Orman Yeşili/  
Forest Green



3029 Pasifik/  
Glamorous Pasific



3011 Londra Mavi/  
London Blues



3026 Rustik Kırmızı/  
Rustic Red



3025 Bitter/Bitter



3014 Bulutlu Gri/  
Cloudy Grey



3024 Çakıl Gri/Pebble Grey



3022 Royal Gri/Royal Grey

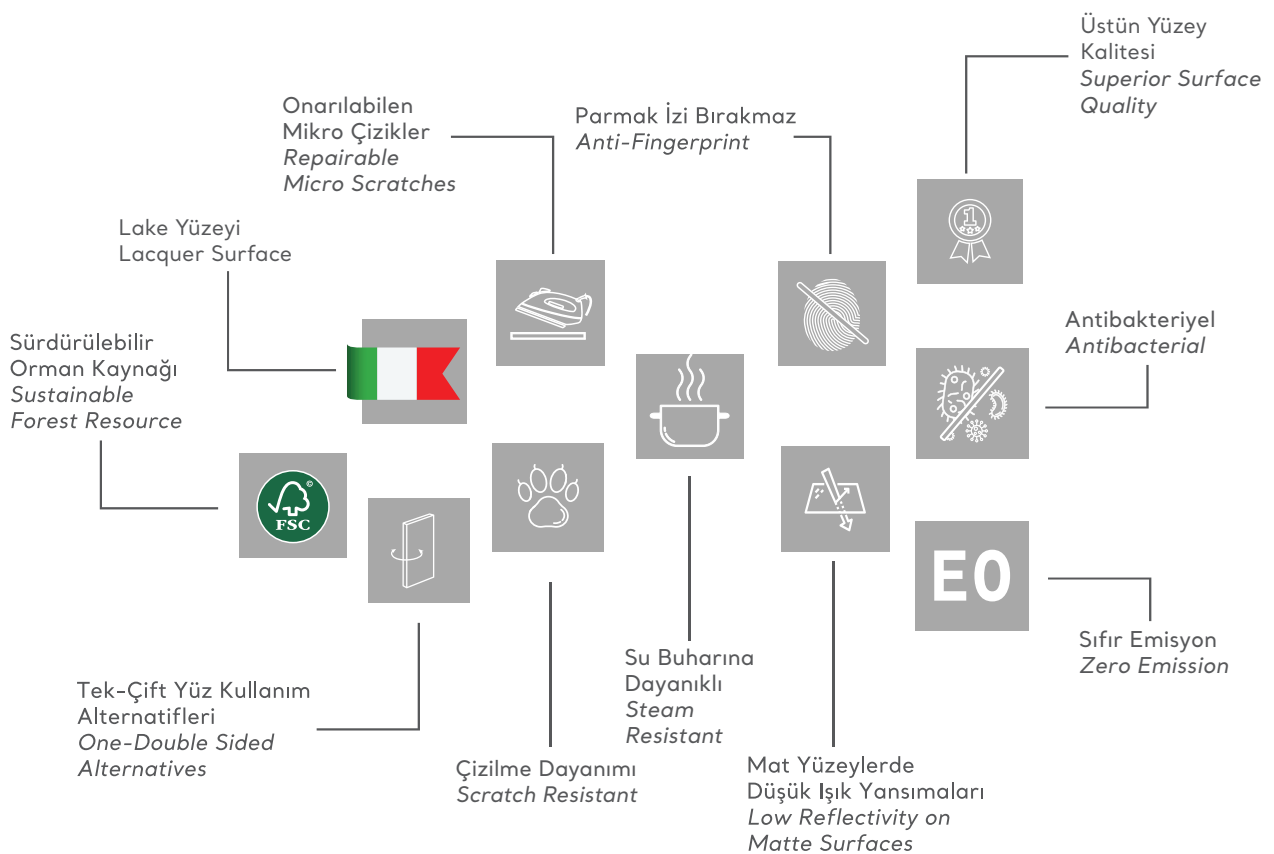


3023 Yunus Gri/Dolphin Grey



3010 İnci Siyah/Pearl Black

Renkler basılı ve dijital kataloglarda farklılık gösterebilir. Lütfen, satış noktalarımızda bulunan gerçek ürünler ile karşılaştırınız.  
Colors may vary in digital and printed catalogs. Please compare with the actual products in the sales points.



## AGT SUPRAMAT TEKNİK ÖZELLİKLER/ TECHNICAL PROPERTIES OF AGT SUPRAMAT

ÖLÇÜ / MEASUREMENT: 08 x 1220 x 2800 mm / 18 x 1220 x 2800 mm

ÖZELLİKLER / PROPERTIES	DEĞER / VALUE	BİRİM / UNIT	METOD / METHOD
ÇİZİLME DAYANIMI / SCRATCH RESISTANCE	6 H	H	ISO 15184
ÇİZİLME DAYANIMI / SCRATCH RESISTANCE	1,5 N	N	ISO 4586-2
KIRILMADA UZUNLUK / ELONGATION AT BREAK	LONG. >50	%	ISO R527-3 / ACCORDING TO ISO R527-3
LEKE DİRENCİ / STAIN RESISTANCE	5	-	-
IŞIK DİRENCİ / LIGHT RESISTANCE	5	GRI ÖLÇEK / GREY SCALE	BÖLÜM 5 DIŞINDA, B KULLANIM YÖNTEMİ (İÇ MEKAN) / EXCEPT PART 5, USE METHOD B (INDOOR)
AŞINMA DİRENCİ / WEAR RESISTANCE	4	-	UNI EN 438/10
PARLAKLIK 60° / GLOSS 60°	3	PARLAKLIK / GLOSS	±1 PARLAKLIK/ ±1 GLOSS
SICAKLIK DAYANIMI / TEMPERATURE RESISTANCE	90	°C	-
MİKRO ÇİZİLMELERE KARŞI YÜZEY DİRENCİNİN DEĞERLENDİRİLMESİ / EVALUATION OF SURFACE RESISTANCE TO MICRO-SCRATCHES	9	% DEĞİŞİM / % CHANGE	TS CEN / TS 16611 (Method A)
SOĞUK SIVILARA DAYANIM (KİMYASALLARA DAYANIM) / RESISTANCE TO COLD LIQUIDS (RESISTANCE TO CHEMICALS)	5	CLASS	EN 12720 + A1
KURU ISIYA KARŞI YÜZEY DAYANIKLILIĞI (70° C) / SURFACE RESISTANCE TO DRY HEAT (70° C)	5	CLASS	EN 12722
ISLAK SICAKLIĞA KARŞI YÜZEY DAYANIKLILIĞI (70° C) / DETERMINATION OF SURFACE RESISTANCE TO WET TEMPERATURE (70° C)	5	CLASS	EN 12721

RENK / COLOUR	AÇIK RENKLER / LIGHT COLOURS	ΔE	MAX 0,80		
		ΔL	±0,50		
		Δa	±0,30		
		Δb	±0,40		
	KOYU RENKLER / DARK COLOURS	ΔE	MAX 1,00		
		ΔL	±0,70		
		Δa	±0,60		
		Δb	±0,60		

\*Mikro çizikler meydana gelirse yüzey kolayca tamir edilebilir. Çizikler ürünün yüzeyindeki ilk katmanı kaldıracak kadar derin olmamalıdır. Yüzeydeki lak tabakasına kalıcı zarar verecek çizikler doğal olarak kaybolmamaktadır.

\*In case micro-scratches occur, the surface can be easily repaired. Scratches should not be deep enough to remove first layer on the surface of the product. The scratches formed permanently damage the lacquer layer do not disappear naturally.

Kolay Onarım Detayları:

- Yüzey üzerine pamuklu kumaş konulur ve ütü ile ısıtılır.
- Yüzeyi 100-120 °C sıcaklıkta yaklaşık 20-30 saniye boyunca düzgün bir şekilde ütöleyin.
- Ütüyü ve kumaşı kaldırın. Yüzey soğuduktan sonra ilk haline geri dönecektir.

Easy Repaired Details:

- It is sufficient to lay a cotton fabric on the surface and heat the fabric with an iron.
- Iron the surface uniformly for about 20-30 seconds with a temperature of 100-120 °C.
- Then remove the iron and the fabric. The surface will return as new.